

Maschinenliste Hans Vorbach GmbH & Co.KG Werkzeug- und Formenbau

Stand 01.04.2016

Art der Maschine	Hersteller Fa.	Typ	BJ	Masch.Nr.	Arbeitsbereich
2 Sägen	Behringer	HBP 530	1993	692159	Vollhydraulisch Parallelschnitt 530 x 700 mm
	Eisele	VMS II-S-067	1978	1669	Metallkreissäge
3 Drehmaschinen	Weiler	Primus VCD	2013	IF04	ø 150 x 500 mm, 4.000 U/min, Drehzahl stufenlos ø 400 x 700 mm, 16-fach Revolver, angetriebene Werkzeuge, CNC-Steuerung Siemens 840D-SL ø 100 x 200 mm, 6.300 U/min, Grundüberholt 2007 im Werk, CNC-Steuerung Siemens Sinumerik 810T Grundausführung 2
	Spinner	TC 600-65MC	2009	AT0294	
	Boley	BKN 100 A	1991	81308	
7 Universalfräsmaschinen	Deckel	FP3NC	1988	2803-3515	Arbeitsbereich 400 x 400 x 400 mm, TNC 355
	DMG 5 Achs	DMU 60 monoBL	2007	1158 000534 3	Arbeitsbereich 730 x 560 x 560 mm, IKZ, iTNC 530, schwenkbarer Kopf, integrierter Rundtisch
	DMG 4 Achs	DMU 60 T	2000	1112 000136 3	Arbeitsbereich 630 x 560 x 560 mm, IKZ, TNC 430, schwenkbarer Kopf
	DMG 5 Achs	DMU 80 T	2000	1113 000036 3	Arbeitsbereich 880 x 630 x 630 mm, IKZ, TNC 430, schwenkbarer Kopf, Aufsatz-Rundtisch
	matec	20A CPV-1300	2010	C-033//Mea019	Arbeitsbereich 1.300 x 600 x 560 mm, IKZ, iTNC 530
	Mikron	VCE 800 W Pro	2006	0189	Arbeitsbereich 800 x 550 x 450 mm, IKZ, iTNC 530
AXA	VHC 3-3.000 XTS	2012	87339	Arbeitsbereich 3.000 x 1.000 x 950 mm, IKZ, iTNC 530, Schwenk-Kopf, integrierter Rundtisch ø 1.000 mm, 48-fach Werkzeugwechsler	
2 Radialbohrmaschinen	Caser	50 x 1200	1973	50-1250 71002	Spannfläche 500 x 1.200 mm
	Donau	DR 40 Z	1986	1128-5	
2 HSC Fräsmaschine	Röders 5 Achs	RXP600DSH	2013	13935-70	Arbeitsbereich 500 x 680 x 400 mm, 200 kg Werkstückgewicht, Partool-Palettensystem mit 320 x 320 mm, 52-fach Werkzeugwechsler
	Röders 5 Achs	RXP500DS	2016	633	Arbeitsbereich 450 x 455 x 240 mm, 60 kg Werkstückgewicht, System 3R-Macro, 42-fach Werkzeugwechsler
2 Senkerodiermaschinen	Zimmer+Kreim	ZK700	04/2015	10.0252	4-Achsen-NC-Steuerung, 350 x 400 x 350 mm, Partool- Palettensystem
	Zimmer+Kreim	ZK850	10/2002	3.0270	4-Achsen-NC-Steuerung, 560 x 400 x 400 mm, Partool- Palettensystem
1 Reinigungsstation	Zimmer+Kreim	Transclean TC1	01/2015	14.6.0031	Reinigungsstation, Partool- Palettensystem, 3R-Macro-Elektrodenhalter
1 Handlingsystem	Zimmer+Kreim	Chameleon 4	04/2015		5 Regale mit 22 Paletten-, 85 Fräser-, 390 Elektroden-Wechselplätzen, verbindet die HSC-Fräsmaschine, die Reinigungsstation und die 2 Senk-Erodiermaschinen
1 Drahterodiermaschine	Mitsubishi	FA 20 S	2006	06F2S971	500 x 350 x 300 mm Schnittbereich, U-V-Achsen 150 x 150 mm, max. Werkstückgewicht 1.500 kg, Draht-ø 0,1 – 0,3 mm
1 Drahterodiermaschine	Mitsubishi	MV 1200 R	2012-09	02MR1033	400 x 300 x 220 mm Schnittbereich, U-V-Achsen 120 x 120 mm,
1 Startlocherodiermaschine	MB	750 CNC	11/2013	31-12/13	450 x 750 mm, 400 mm hoch; 0,5 bis 3,0 mm Rührchen

1 Tieflochbohrmaschine	IXION	TL1001	1998	950206	bis max. ø25 x 1.000 mm Bohrergröße bzw. Loch-Tiefe
1 Profilschleifmaschine	Asyst(Jung)	A525(JF 520)	2002	2346(Bj.87)	Schleifbereich 200 x 600 mm, mit PNC400 Bahnsteuerung
1 Profilschleifmaschine	Jung	JF 520 E-1	1991	3190	Schleifbereich 200 x 600 mm, Teilüberholt 2011 bei Asyst
1 Flachsleifmaschinen	Asyst(Jung)	A525(JF 520)	2011	2299	Schleifbereich 230 x 600 mm, mit PNC 100 ECO-Drive-Steuerung
1 Flachsleifmaschine	Ziersch	ZT 612	02/2009	0601051	Schleifbereich 1.200 x 700 mm
1 Rundschleifmaschine	Göbel (MSO)	FM 750	1988	6300/88	ø 300 x 750 mm
3 Tuschierpressen	Reis	TUS 80-100	2007	Id-Nr.3251956 Com. 021033	Tischgröße 800 x 1.100 mm, Presskraft max. 1.000 kN (100 t),
	Eigenbau		ca. 1960		Tischgröße 1.000 x 1.200 mm
	Eigenbau		ca. 1980		Tischgröße 500 x 500 mm
1 Laserschweißgerät	Alpha Laser	ALW vario 100	03/2008	Nr. 02210304	Tischgröße 600 x 600 mm, Verfahwege: 200 x 200 x 400 mm

Qualitätssicherung

1 Meßmaschine	Zeiss	Vista-CNC	2008	301557	Meßbereich 400 x 500 x 350 mm, mit Meß-Software U-Soft-Solid
1 Meßmaschine	Zeiss	Vista-CNC	2002	301168	Meßbereich 400 x 500 x 350 mm, mit Meß-Software U-Soft-Solid
1 Meßmikroskop	Zeiss-Jena	DS	1994	15074	Meßbereich 50 x 150 mm, Digitalanzeige

Konstruktion

Konstruktion	4 x 3D-CAD-Arbeitsplatz mit Software CIMATRON E 12
Arbeitsvorbereitung	1 x 3D-CAM-Arbeitsplatz mit Software Delcam PowerMill für Fräsprogramme bis 5 Achsen 1 x 3D-CAM-Arbeitsplatz mit Software WorkNC für Fräsprogramme bis 5 Achsen 1 x 3D-CAM-Arbeitsplatz mit Software Fikus bzw. D-CAM für Drahtschneidprogramme

Versuchsspritzerei

1 Spritzgießmaschine	Arburg	270S-250-60U	1998	174850	Schließkraft 250 kN
1 Spritzgießmaschine	Arburg	320M-850-210U	1996	166929	Schließkraft 850 kN

Vorbach GmbH & Co.KG

Werkzeug- und Formenbau

Leo-Lutz-Straße 4

87600 Kaufbeuren

Telefon

08341-966 788-0

Fax

08341-966 788-88

e-mail

info@vorbach-formenbau.de

Internet

www.vorbach-formenbau.de